

되면 되면 되면 되면



中華民國經濟部智慧財產局

INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS REPUBLIC OF CHINA

茲證明所附文件,係本局存檔中原申請案的副本,正確無認 其申請資料如下

This is to certify that annexed is a true copy from the records of this office of the application as originally filed which is identified hereunder:

西元 2003 年 04 月 Application Date

092205509 Application No.

吾達工業股份有限公司 Applicant(s)

Director General

發文日期: 西元_2003 年_

Issue Date

09221246970

Serial No.



인 인도 인도 인도 인도 인도 인도 인도 인도 기

리드 리트 리트 리트 리트



SP SP

THIS PAGE BLANK (USPTO)

Sign Mills

1,20

/

.-

.

.

.

 申請日期:
 IPC分類

 申請案號: 92205509
 IPC分類

		工具商用文學
	中文	工具頭固定器
新型名稱	英 文	Tool Head Fixer
	姓 名(中文)	1. 廖永全
÷	(英文)	1.Liao Yung Chuan
創作人 (共1人)	國 籍 (中英文)	1. 中華民國 TW
	住居所(中 文)	1. 台中市西屯區福星北路68-1號
	住居所 (英 文)	1. No. 68-1, Fushing N. Rd., Shituen Chiu, Taichung, Taiwan 407, R. O. C.
	名稱或 姓 名 (中文)	1. 吾達工業股份有限公司
	姓 名 (英文)	1. Wuz Ta Industrial co., LTD
Ξ	國 籍 (中英文)	1. 中華民國 TW
申請人(共1人)		1. 台中市西屯區福星北路68-1號 (本地址與前向貴局申請者不同)
	住居所 (營業所) (英 文)	1. No. 68-1, Fushing N. Rd., Shituen Chiu, Taichung, Taiwan 407, R.O.C.
	代表人(中文)	1. 廖永全
	代表人 (英文)	1.Liao Yung Chuan

四、中文創作摘要 (創作名稱:工具頭固定器)

(二)、本案代表圖之元件代表符號簡單說明:

(50) 固定器

(51) 桿 體

英文創作摘要 (創作名稱:Tool Head Fixer)

The present invention relates to a tool head fixer that has excellent effective coherence and wide applicability. The tool head fixer mainly comprises of a handle, a revolve socket, and a limit ring. The central front part of the handle is designed with a slot for tool heads to plug in. Plus, the fringe of the handle has a squeeze stud with a recovering spring. The handle is installed through the revolve socket, and will be positioned by the limit ring. The corresponding spot on the revolve socket to the squeeze stud is an eccentric





四、中文創作摘要 (創作名稱:工具頭固定器)

(52) 插槽	.	(53)	沉 孔
(54) 扣環	人	(55)	接桿
(56) 定位	L 凹 槽	(57)	E型扣
(60) 迫緊	全全	(61)	頂錐端
(62) 圓 頭	第	(63)	復位彈簧
(65) 限止	二 環	(70)	旋筒頭
(71) 貫利	L·	(75)	偏心槽

英文創作摘要 (創作名稱: Tool Head Fixer)

slot. By rotating the revolve socket, the squeeze stud closely sticks to or parts from the tool heads. By this means, users change tool heads more easily, and solve the old problem of lacking stability. This will increase convenience of practice and enlarge range of tool application.



一、本案已命

國家(地區)申請專利 申請日期

案號

主張專利法第一百零五條準用 第二十四條第一項優先權

無

二、□主張專利法第一百零五條準用第二十五條之一第一項優先權:

申請案號:

無

日期:

三、主張本案係符合專利法第九十八條第一項□第一款但書或□第二款但書規定之期間 日期:



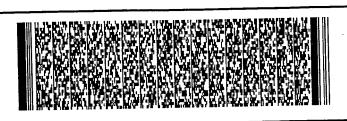
五、創作說明(1)

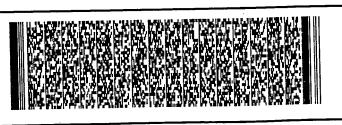
夜術領域】

本創作係涉及一種插接各類工具頭的固定技術領域,藉由其利用旋筒偏心槽作動迫緊栓,且配合復位彈簧自動復位的特殊設計,讓固定器可在不需利用其他工具的狀況下,即能迅速固定或更換工具頭,達到便於操作之目的,有效的提升其經濟效益。

【先前技術】

然而習式固定器10的設計卻存在有一些問題,首先使用者不論係在鎖設或進行更換片狀工具頭20,都需要分外使用起子工具才能作動鎖固螺栓17,而造成操作上的過程中,因素的電子具使用的過程中,因振動而緩對的片狀工具頭20也跟著鬆動,不僅動動使用工具的不便,且如係在進行鋸切工作時,由於鋸片較,稍一不慎就可能造成鋸片斷裂,甚至造成意外傷害,





五、創作說明 (2)

影響到使用的安全性。



經由上述可知,由於現有的工具頭固定器的設計上未臻完善,而普偏存在有上述「穩固性差」及「操作不便」等問題與缺失,而無法有效提升經濟價值,故實有必要做進一步的改良。

有鋻於此,本創作人乃藉由多年從事相關產業的研發與製造經驗,針對上述現有工具頭固定器所面臨的問題深入探討,並積極尋求解決之方案,經長期努力之研究與試作,終於成功的創作出一種可迅速更換的工具頭固定器,以有效提升其操控的便利性,並能增進其經濟效益。

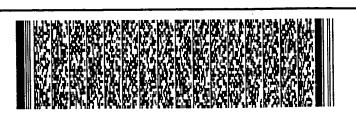
而本創作主要係藉由下列的技術手段,來具體實現上 述之目的及效能,本創作的主要結構在於:該工具頭固定 器主要係由一桿體、一旋筒及一限止環所組成;

其中桿體前端形成有一插槽,且桿體周緣並形成有一與插槽垂直連通的沉孔,桿體另端並形成有一供扣掣E型扣的扣環槽,又桿體後端延伸有一具定位凹槽的接桿,而桿體的沉孔內穿設有一T型迫緊栓,且迫緊栓並穿套有一錐狀復位彈簧;

再者具貫孔的旋筒係套樞於桿體外,該旋筒中心形成對應桿體迫緊栓的偏心槽,且限止環係套固於桿體穿出旋筒貫孔的一端;

藉此,可利用轉動旋筒操控迫緊栓頂緊或放鬆工具頭,而達到易操作之目的,進而並可利用自動復位之效,而保持其頂緊力,以提升其插接的穩固性,提升使用的安全





五、創作說明 (3)

性

接下來特舉一較佳實施例,並配合圖式及圖號做進一步之說明,期能使 貴審查委員對本創作有更詳盡的瞭解,惟以下所述者僅為用來解釋本創作之較佳實施例,並非企圖據以對本創作做任何形式上之限制,是以,凡有以本創作之創作精神為基礎,而為本創作任何形式的修飾或變更,皆仍應屬於本創作意圖保護之範疇。

【技術內容】

本創作係一種便於操作、且使用安全性高的工具頭固定器,首先請參看第二、三圖所揭示者,該工具頭固定器50主要係由一桿體51、一旋筒70及一限止環65所組成,其中桿體51係插設於旋筒70內,並利用限止環65來限位,讓片狀工具頭80可插接於固定器50上;

而本創作之詳細構成,則請配合參閱第二、三及四圖所揭示者,其中桿體51前端形成有一上、下貫第的協級狀況,且桿體51月緣並形成有一上、連通的階級狀況和53,桿體51月緣並形成有一扣環槽54,又桿體51後端延伸有一可插設於不同握柄的多角狀的接桿55,且接桿55中段並形成有一些型和57,而桿體51的沉孔53內穿銀槽54內可供扣掣一E型和57,前桿體51的沉孔53內穿銀有一階級狀的T型迫緊栓60,該與緊栓60對應插槽52一端形成漸收的頂錐部61,且迫緊栓60另端則形成較大徑的圓頭端62次數後60並將穿套一錐狀復位彈簧63和用圓頭端62次撐該復位彈簧63分,讓其可自動向外復位;





· 119

五、創作說明 (4)

再者桿體51外套設有旋筒70,該旋筒70中心形成有型軸向貫孔71,且貫孔71內形成對應桿體51迫緊栓60的偏心槽75,以利用旋筒70壁厚的改變來移動迫緊栓60相對插槽52伸入或退出,又桿體51於穿出一端設有一對應旋筒70貫孔71端部的限止環65,該旋筒70可套設於桿體51上;

藉此,可利用桿體51的插槽52供不同型式的片狀工具頭80、80A、80B插設,且各片狀工具頭80分具可插掣於桿體51插槽52內的插接段81,且插接段81上並形成有對應桿體51迫緊栓60固定孔82,組構成一便於操作、且穩固性高的工具頭固定器結構者。

【實施方式】

透過上述的結構設計,本創作在實際運用時,則請同時參閱第三、四及五圖所示,固定器50使用前,係將統简70轉至讓偏心槽75較厚處對應迫緊栓60,讓旋筒70偏心槽75較厚處對應迫緊栓60,當使用者欲插接片狀工具頭80時,僅需將旋筒70向偏心槽75較薄一側轉動,如此桿體51上的迫緊栓60即會受復位彈簧63的作用向外退出(如第五B圖),此時即可順利的將片狀工具頭80插掣於桿體51插槽52內,讓片狀工具頭80的固定孔82對應迫緊栓60,當使用者再次將旋筒70反向轉回原位時,適可讓迫緊栓60的頂錐端61頂推片狀工具頭80的固定孔82,而穩固的固設片狀工具頭80;

如此即可在不需利用任何其他工具的狀況下,進行片狀工具頭80的更換或插接,而達到便於操作之目的,且由





五、創作說明 (5)

於其可利用復位彈簧63項撐迫緊栓60的作用,而避免迫緊栓60於使用過程中鬆脫,因此可提升其片狀工具頭80插接的穩固性,進而可增進使用的安全性。

且如第六圖所示,插接片狀工具頭80的固定器50可利用接桿55插掣於一組設於可折式握柄90的棘輪銜接頭95上,如此除可調整握持角度外,並可利用棘輪銜接頭95調節片狀工具頭80的角度,以提升操控的便利性。

而本創作另有一實施例,其係如第七、八及九圖所顯示者,固定器50的桿體51中心另形成有一多角插槽58,供插掣角柱狀的桿狀工具頭85,且桿狀工具頭85於對應限於工具頭85於對應限位凹槽86,供與緊栓60抵頂,又桿體51的接桿55中段形成有凸出的卡掣翼片59,讓固定器50插掣於握柄時不會任意轉動,以配合桿狀工具頭85的起子動作,且該固定器50亦可直接插設可折式握柄90上,以方便使用者操作運用(如第十圖所揭示者)。

歸納上述的說明,藉由本創作上述結構的設計,除可解決前述傳統更換工具頭時操控不便及安全性不足的缺足與困擾外,並可增進眾多的功效與效能,且可供產業利用,因此本創作為一創意極佳之新型創作,且在相同的技術領域中未見相同或近似的產品創作或公開使用,故本創作已符合新型專利有關「新穎性」與「進步性」的要件,乃依法提出申請。





圖式簡單說明

(一)圖式說明

第一圖:係習式工具頭固定器的立體外觀圖。

第二圖:係本創作之立體分解圖,其顯示工具頭固定器各

組件之態樣及其對應關係。

第三圖:係本創作組成後之立體外觀圖,用以說明本創作

組成後之狀態及其相關位置。

第四圖:係本創作的剖面示意圖,藉以說明本創作組成後

的內部態樣及其相對關係。

第五圖:係本創作的斷面示意圖,以揭示其動作迫緊後〔

A) 及動作迫緊前(B) 之態樣。

第六圖:係本創作之使用參考示意圖。

第七圖:係本創作另一實施例之立體分解圖。

第八圖:係本創作另一實施例組成後之立體外觀圖。

第九圖:係本創作另一實施例的剖面示意圖。

第十圖:係本創作另一實施例之使用參考示意圖。

(二)圖號說明

(10) 固定器 (11) 桿體

(12) 插槽 (13) 接桿

(15) 外筒 (16) 螺孔

(17) 鎖 固 螺 栓 (20) 片 狀 工 具 頭

(21) 插接段 (22) 固定孔

(50) 固定器 (51) 桿體。

(52) 插槽 (53) 沉孔

(54) 扣環槽 (55)接桿



修正

- (分) 定位凹槽
- (58) 多角插槽
- (60) 迫緊栓
- (62) 圓頭端
- (65) 限止環
- (71) 貫孔
- (80) 片狀工具頭
- (82) 固定孔
- (95) 棘輪銜接頭

- (57)E型扣
- (59) 卡掣翼片
- (61)頂錐端
- (63) 復位彈簧
- (70) 旋筒頭
- (75)偏心槽
- (81) 插接段
- (85) 桿狀工具頭
- (86)限位凹槽 (90)可折式握柄

六、申請專利範圍

1、一種工具頭固定器,該工具頭固定器主要係由

其中桿體前端形成有一插槽,且桿體周緣並形成有一與插槽垂直連通的沉孔,桿體另端並形成有一供扣掣E型扣的扣環槽,又桿體後端延伸有一具定位凹槽的接桿,而桿體的沉孔內穿設有一T型迫緊栓,且迫緊栓並穿套有一錐狀復位彈簧;

再者具貫孔的旋筒係套樞於桿體外,該旋筒中心形成 對應桿體迫緊栓的偏心槽,且限止環係套固於桿體穿出旋 筒貫孔的一端;

藉此,可利用桿體的插槽供不同型式的片狀工具頭插設,且各片狀工具頭分具可插掣於桿體插槽內的插接段,插接段上並形成有對應桿體迫緊栓的固定孔,組構成一便於操作、且穩固性高的工具頭固定器結構者。

2、如申請專利範圍第1項所述之工具頭固定器,其中, 迫緊栓對應插槽一端形成漸收的頂錐部,以提升其抵頂片狀工具頭的穩固力。

3、如申請專利範圍第1或2項所述之工具頭固定器,其中,迫緊栓對應旋筒一端形成較大徑的圓頭端,以增進旋筒轉動的順暢性。

4、一種工具頭固定器,該工具頭固定器主要係由一桿體、一旋筒及一限止環所組成;

其中桿體前端形成有一插槽,再者桿體於端面另形成有一供插掣桿狀工具頭的多角插槽,且桿體周緣並形成有





六、申請專利範圍

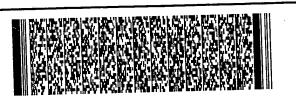
一具插槽垂直連通的沉孔,桿體另端並形成有一供扣掣 E型扣的扣環槽,又桿體後端延伸有一具卡掣翼片的接桿,而桿體的沉孔內穿設有一下型迫緊栓,且迫緊栓並穿套有一錐狀復位彈簧;

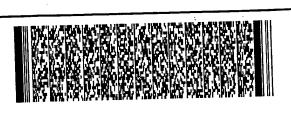
再者具貫孔的旋筒係套樞於桿體外,該旋筒中心形成對應桿體迫緊栓的偏心槽,且限止環係套固於桿體穿出旋筒貫孔的一端;

藉此,可利用桿體的插槽及多角插槽供不同型式的片狀工具頭或桿狀工具頭插設,且各桿狀工具頭上並形成有對應桿體迫緊栓的限位凹槽,組構成一便於操作、且穩固性高的工具頭固定器結構者。

5、如申請專利範圍第4項所述之工具頭固定器,其中,迫緊栓對應插槽一端形成漸收的頂錐部,以提升其抵頂片狀工具頭的穩固力。

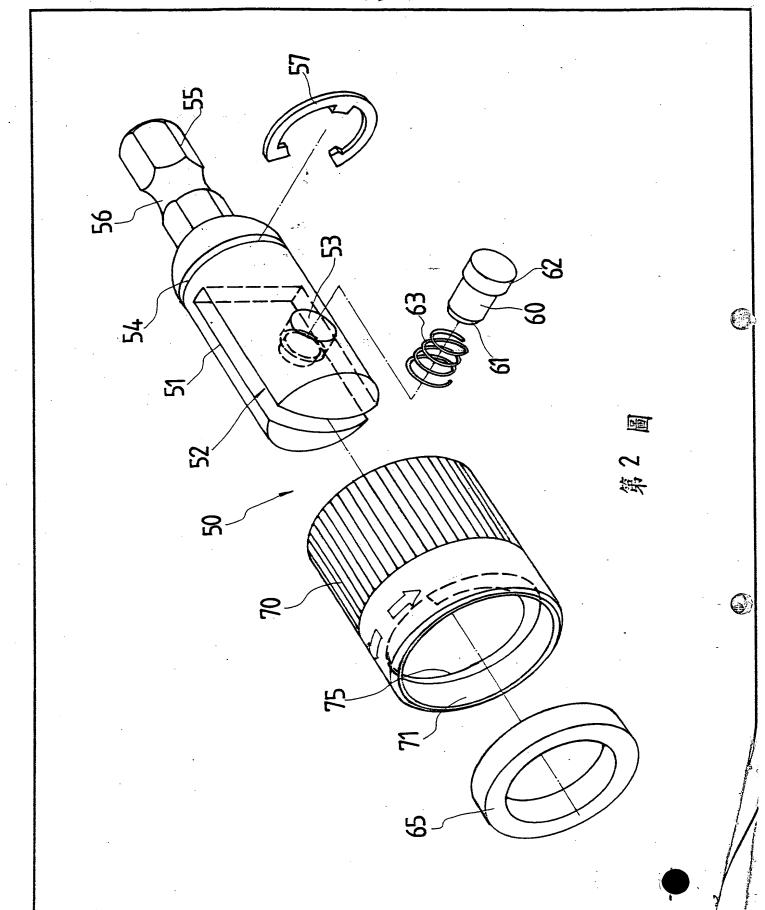
6、如申請專利範圍第4或5項所述之工具頭固定器 ,其中,迫緊栓對應旋筒一端形成較大徑的圓頭端,以增 進旋筒轉動的順暢性。

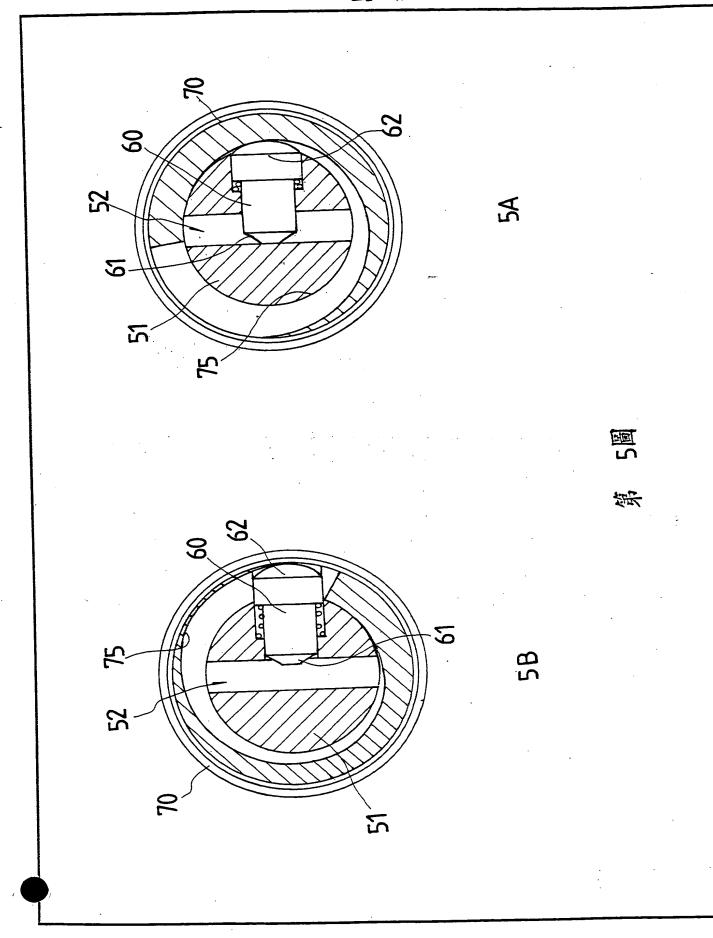




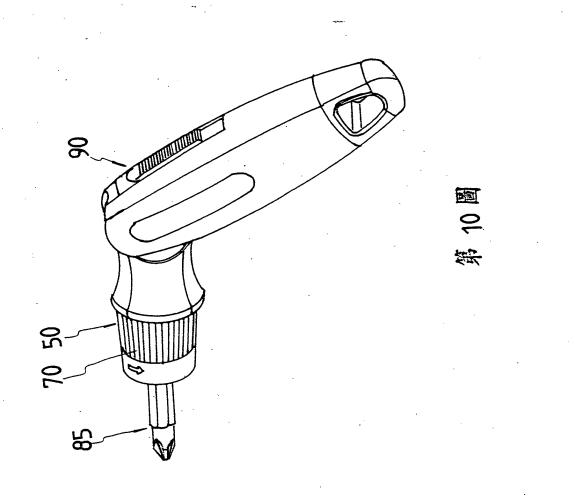
0

0



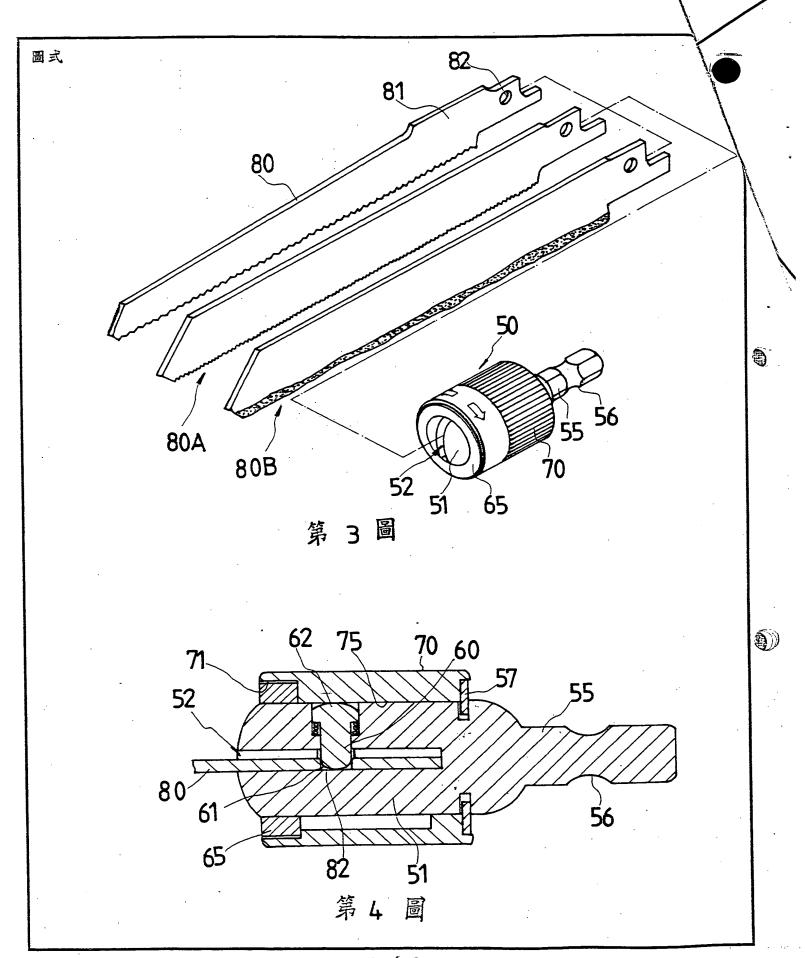


(2)

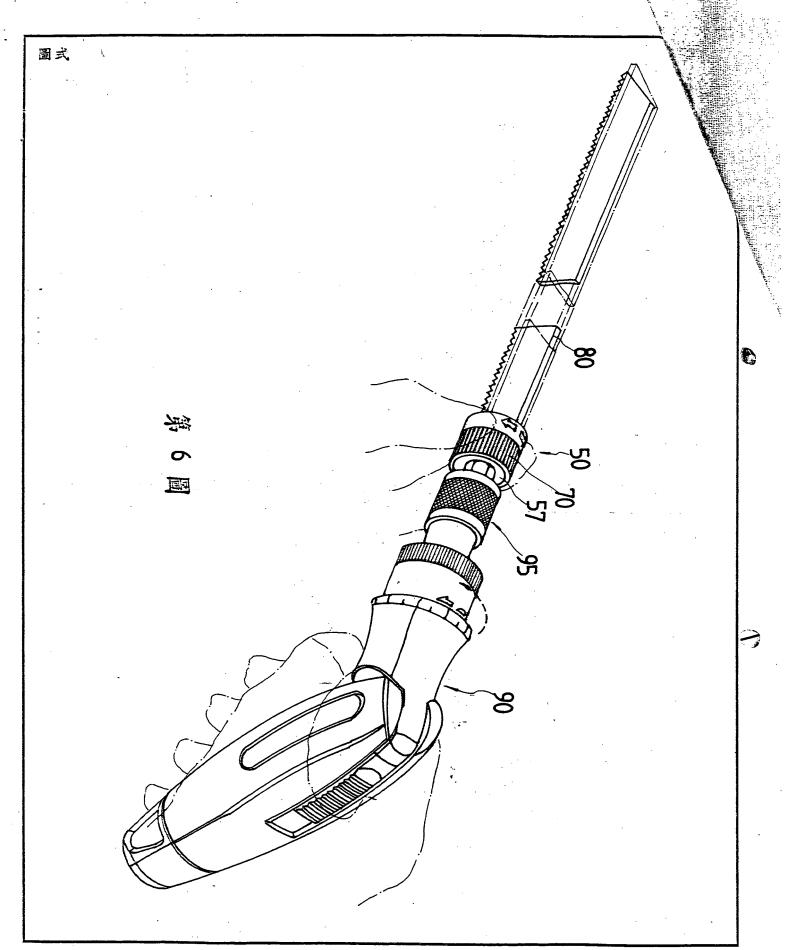


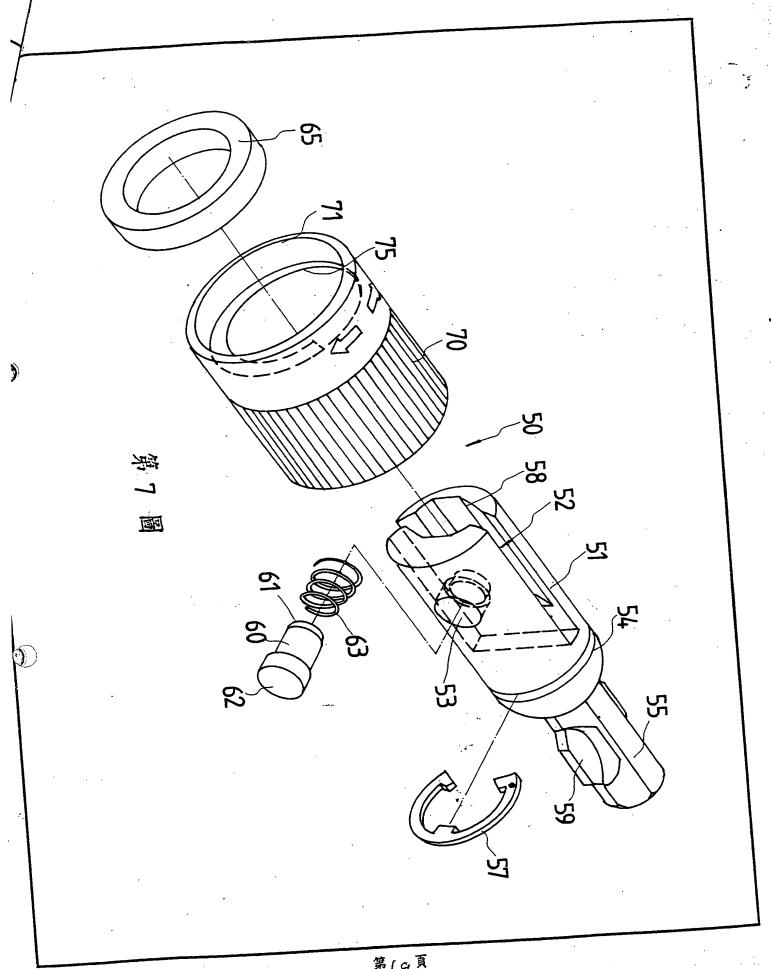
()

W 7 7



第(6頁





第[9]

